TANK GOVDE MENHOLU-1/SHELL MENHOLE-1
(N1) NOZULU/NOZZLE

A-A KESITI

P5 BUKUM DETAYI
P5 BEND DETAIL

P2 BUKUM DETAYI
(P2 BEND DETAIL)

E-E KESITI

DETAY-32

DETAY-33

DETAY-34

TANK GOZETLEME KAPISI
TANK INSPECTION PORT
(N5) NOZULU/NOZZLE

D-D KESITI

TANK GOVDE MENHOLU-2
SHEEL MANHOLE-2
(N4) NOZULU/NOZZLE

B-B KESITI

P29-30 BUKUM DETAYI
P29-30 BEND DETAIL

P14-15-16 BUKUM DETAYI
P14-15-16 BEND DETAIL

P12 BUKUM DETAYI
P12 BEND DETAIL

C-C KESITI

DETAY-28

DETAY-29

DETAY-30

DETAY-31

22-23-24

21-8-9-10
CIVATA M16*80 DIN 931
SOMUN M16 DIN 934
Y. RONDELA A16 DIN 127
RONDELA 17 DIN 125

DETAY-35

KAYNAK SEMBOLU : KÖŞE KAYNAĞI KALINLIĞI : a
WELD SYMBOL : BORDER WELDIN THICKNESS : a

UNLESS OTHERWISE NOTED ALL DIMENSIONS ARE IN mm
AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE TÜM ÖLÇÜLER mm DİR

GENEL NOTLAR/GENERAL NOTES

Not-1 : Tank govde malzemesi ASTM A 283 GR C /S235 JR(ST 37.2) kalitesinde olacaktır.

Membranın bağlantı civataları takviyeli kauçuktan imal edilecektir.
Belirtilmeyen kaynaklar sürekli olacaktır.
Belirtilmeyen kaynak kalınlıkları , ince elemanın 0.7 si kadar olacaktır. (a=0,7xtmin)
Kaynak kalınlıkları 3 mm den az olmayacaktır.
Tüm çelik elemanlar SA 2 1/2" kalitesinde kumlanacak ve 200 mikron epoksi ile boyanacaktır
Bütün kaynaklar sızdırmaz olacaktır. Tabanı sızdırmazlık testine tabi tutulacaktır.
Kaynak verileri : DIN 1912 ; TS-1987 , ISO -2553-1984

Note-1 :Tank body material will be ASTM A 283 GR C / S235 JR (ST 37.2) quality

The membrane connection bolts will be made of reinforced rubber.
All Weldins will be continuous unless otherwise stated is not
Not specify the weld thickness, thin element will be up to 0.7 (a=0,7xtmin)
All weld thickness will not be less than 3 mm
All steel components will be sand blasting according to SA 2 1 / 2 "-quality and will be (internal and external surface) painted with 200 microns epoxy
All welds will be tight, Tank bottom will be leakage test
Welding standart : DIN 1912 ; TS-1987 , ISO -2553-1984

TANK GOVDE MENHOLU-1 / MANHOLE-1 TANK BODY

POZ NO / POSES NO	PARÇA ADI / PIECES AIR	ADET / EACH	MALZEME / MATERIAL	BİRİM AĞ / UNIT WEIGHT kg	TOPLAM AĞ / TOTAL WEIGHT kg	NOT / NOTE
1	⌀718 10	1	St.37.2	–	31.78	
2	⌀16. 293	2	St.37	0.46	0.92	
3						
4	⌀718/⌀618 . . . 15	1	St.37.2	–	12.35	
5	⌀8*127. 1910	1	St.37.2	–	15.23	
6	⌀1000/⌀618 . . . 5	1	St.37.2	–	19.05	
7	CIVATA M16*55	30	8.8	0.11	3.45	DIN 931
8	SOMUN M16	30	8	0.03	1.00	DIN 934
9	Y. RONDELA A16	30	St	–	0.26	DIN 127
10	RONDELA 17	30	St	0.01	0.34	DIN 125
				TOPLAM / MASS(Kg)	89.04	

TANK GOVDE MENHOLU-2 / MANHOLE-2 TANK BODY

POZ NO / POSES NO	PARÇA ADI / PIECES AIR	ADET / EACH	MALZEME / MATERIAL	BİRİM AĞ / UNIT WEIGHT kg	TOPLAM AĞ / TOTAL WEIGHT kg	NOT / NOTE
8	SOMUN M16	2	8	0.03	0.06	DIN 934
9	Y. RONDELA A16	2	St	–	0.02	DIN 127
10	RONDELA 17	8	St	0.01	0.09	DIN 125
11	⌀8*1250. 1800	1	St.37.2	–	88.31	
12	⌀16. 383	1	St.37	–	0.60	
13	⌀15*50. 250	2	St.37.2	1.47	2.94	
14	⌀8*140. 1250	2	St.37.2	8.24	16.48	
15	⌀8*140. 1800	1	St.37.2	–	11.87	
16	⌀8*140. 1800	1	St.37.2	–	11.87	
17	⌀3*35. 1250	2	LASTIK	0.16	0.33	CONTA
18	⌀3*35. 1800	1	LASTIK	–	0.23	CONTA
19	⌀3*35. 1800	1	LASTIK	–	0.23	CONTA
20	⌀12*104. 114	4	St.37.2	1.11	4.46	
21	CIVATA M16*80	2	8.8	0.15	0.31	DIN 931
22	CIVATA M12*30	118	8.8	0.04	4.74	DIN 933
23	SOMUN M12	118	8	0.02	2.04	DIN 934
24	Y. RONDELA A12	118	St	–	0.45	DIN 127
				TOPLAM / MASS(Kg)	145.03	

TANK GOZETLEME KAPISI / TANK ISNPECTION PORT

POZ NO / POSES NO	PARÇA ADI / PIECES AIR	ADET / EACH	MALZEME / MATERIAL	BİRİM AĞ / UNIT WEIGHT kg	TOPLAM AĞ / TOTAL WEIGHT kg	NOT / NOTE
2	⌀16. 293	1	St.37	–	0.46	
25	⌀4*880. . . . 1960	1	St.37.2	–	52.93	
26	⌀5*40. 774	2	St.37.2	1.21	2.43	
27	⌀5*40. 1874	2	St.37.2	2.94	5.88	
28	⌀5*40. . . . 2015.5	1	St.37.2	–	3.16	
29	⌀8*110. . . . 1980	2	St.37.2	10.26	20.51	
30	⌀8*110. . . . 880	2	St.37.2	4.56	9.12	
31						
32						
33						
34	⌀2*18. 18	2	St.37.2	–	0.01	
35	⌀5*136.5. . . . 990	1	St.37.2	–	5.30	
36	⌀5*40. 990	1	St.37.2	–	1.55	
37	⌀5*89. . . . . 144.5	2	St.37.2	0.50	1.00	
				TOPLAM / MASS(Kg)	103.70	

TANK CATI MENHOLU / TANK ROOF MANHOLE

POZ NO / POSES NO	PARÇA ADI / PIECES AIR	ADET / EACH	MALZEME / MATERIAL	BİRİM AĞ / UNIT WEIGHT kg	TOPLAM AĞ / TOTAL WEIGHT kg	NOT / NOTE
2	⌀16. 293	1	St.37	–	0.46	
8	SOMUN M16	2	8	0.03	0.06	DIN 934
9	Y. RONDELA A16	2	St	–	0.02	DIN 127
38						
39						
40	⌀8*145. . . . 1869	1	St.37.2	0.50	1.00	
41						
42						
43						
				TOPLAM / MASS(Kg)	25.95	

T.C.
ANTALYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
SU VE ATIKSU İDARESİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
ANTALYA METROPOLITAN MUNICIPALITY
Water And Wastewater Administration General Directorate

HURMA ATIKSU ARITMA TESİSİ GENİŞLETİLMESİ
EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT

Onay: ASAT Genel Müdürlüğü
CONTRACT APPROVAL CONTRACTOR

Onay: Proje Yürütme Birimi
ALDAŞ A.Ş.
CONTRACT APPROVAL PROJECT IMPLEMENTATION UNIT

PROJE ADIMASI
İŞ SONU ÇİZİMLERİ / AS-BUILT DRAWINGS

ONAY: YÜKLENİCİ
CONTRACT APPROVAL CONTRACTOR

ONAY: MÜHENDİS
CONTRACT APPROVAL ENGINEER

YÜKLENİCİ
CONTRACTOR

PROJE DANIŞMANI
SRD 3K

PROJE DANIŞMANI/ENGINEER-QUALITY ASSURANCE

	TARİH/DATE	İSİM/NAME	İMZA/SIGN.		TARİH/DATE	İSİM/NAME	İMZA/SIGN.
TASARIM / DESIGNED BY	KASIM - 2011	ERCİL GAÇ		KONTROL / CHECKED BY	KASIM - 2011	CENGİZ ŞAŞO	
ÇİZEN / DRAWN BY	KASIM - 2011	ERCİL GAÇ		ONAY / APPROVED BY	KASIM - 2011	MURAT BAL	

EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT
HURMA ATIKSU ARITMA TESİSİ GENİŞLETİLMESİ

MENHOL, NOZULLARI IMALAT DETAYLARI

MANHOLE, NOZZLE PRODUCTION DETAILS

ÖLÇEK / SCALE 1/10 | DESSIN NO. / DRAWING NO. HURMA-46-M-MP-15 | REV. NO. / REV. NO. 2